

Perfotak 211.1

Описание	Двухкомпонентный полиэфирный клей для ламинации профилей на основе ПВХ, алюминия и др. плёнками ПВХ, ПЭТ и др. Применяется для производства ламинированного оконного профиля и подоконника ПВХ.	
Свойства	Подходит как для наружного, так и внутреннего применения. Обладает высокой скоростью схватывания. Может с успехом применяться как на ручных, так и автоматических линиях.	
Технические параметры	Основа	Полиэфирная
	Цвет	От молочно белого до слегка желтоватого
	Вязкость (по Брукфелду)	3000±500 мПа·с (Шп. №2, 30 об/мин)
	Плотность	1,30 г/см ³
	Разбавление/растворение	Perfoclean 10.1
	Отвердитель	Perfohard 2.10
	Пропорция	5 - 7 весовых частей отвердителя на 100 весовых частей клея
	Время жизни смеси	4-6 часов
	Метод нанесения	Щелевая головка, валец
	Скорость линии	1 — 15 м/мин
	Температура сушки	40 – 50°C
	Время отверждения	72 часа
	Срок хранения	12 месяцев
	Термостойкость конечного изделия	Более 140°C (в смеси с отвердителем)
Рекомендации по применению	<p>Тщательно перемешайте клей и отвердитель. Склеиваемые поверхности должны быть чистые и сухие. Профиль ПВХ должен быть предварительно обработан праймером Perfoprime 101.0 (Perfoprime 101.0 UV с УФ индикатором). Расход праймера не менее 30 г/кв.м поверхности.</p> <p>Для нанесения клея используйте соответствующее оборудование. Клей не горюч. Время схватывания зависит от количества нанесённого клея, температуры, влажности и типов склеиваемых материалов. В случае проблемных профилей ПВХ рекомендуется наносить два слоя праймера Perfoprime 101.0.</p> <p>Дальнейшая обработка профилей, такая как резка и сборка, может происходить уже через 1 час после ламинации. Более агрессивное воздействие, такое как сварка профиля, рекомендуется проводить не ранее, чем через 72 часа после склеивания. В виду того, что загиб профиля (производство арок) требует наибольшей степени отверждения, следует провести свои собственные испытания перед тем, как отправлять профиль в устройство для загиба.</p>	
Очистка	Используйте специализированное средство Perfoclean 10.1 .	
Упаковка	Вёдра 25 кг, бочки 250 кг.	

СТР. 1/1

Данные, представленные в техническом описании, получены в результате нашего опыта и собственных технических испытаний. Для получения наилучших результатов рекомендуем проводить собственные испытания перед запуском в производство.